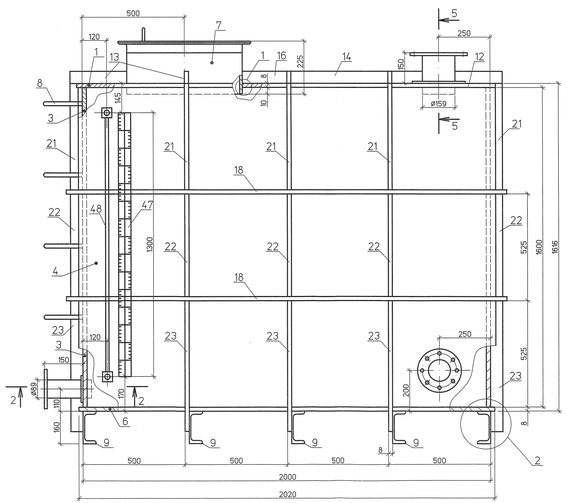
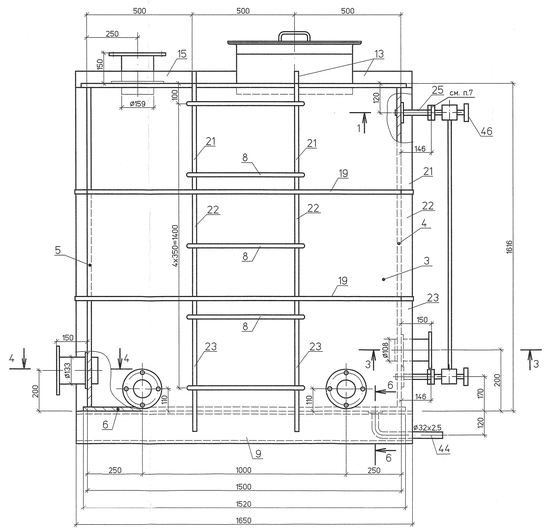
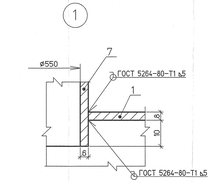
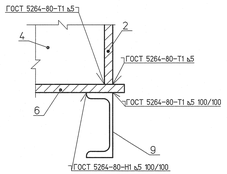


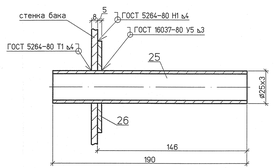






1–1

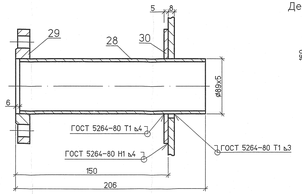
Штуцер указателя уровня (1:2)



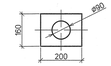
Деталь поз.26 (1:10)



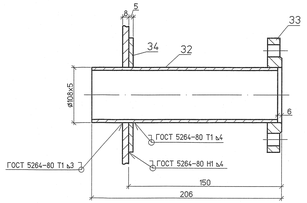
2 – 2



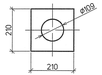
Деталь поз.30 (1:10)



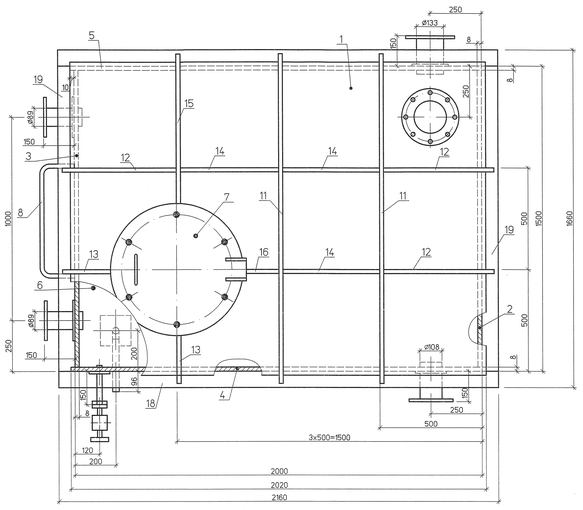
3 – 3



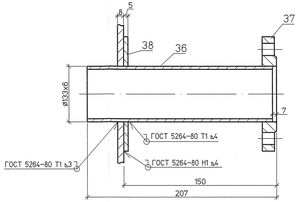
Деталь поз.26 (1:10)



План



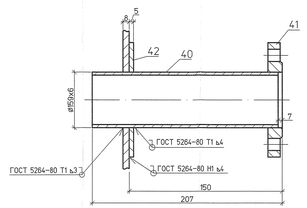
4 – 4



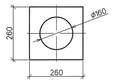
Деталь поз.38 (1:10)



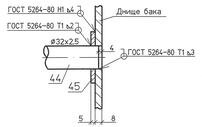
5 – 5



Деталь поз.42 (1:10)



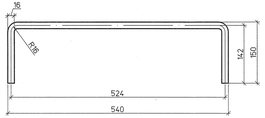
6 – 6



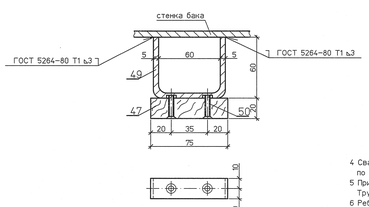
Деталь поз.45 (1:10)



Деталь поз.8



Узел крепления рейки (1:2)



4 Сварку ребер жесткости (поз. 7..13,15,16,39..41) между собой выполнить непрерывным швом по ГОСТ 5264–80. Тип шва С7, Т3. Катет шва 5мм. Электроды марки ЭА–400/10У

5 Приварку фланца к трубе выполнить в соответствии с ГОСТ 16037–80 тип шва У5 Трубы заказаны с учетом недовода

6 Ребра жесткости при необходимости подрезать по месту

7 Ответные фланцы указателя уровня приварить к штуцерам указателя уровня в соответствии с ГОСТ 16037–80, тип шва У7.

Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	1350.12.38А–30UHJ–1837–TD п.3.1	Крыша	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	194.05	194.05	
2	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х1600х1484	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	150.06	150.06	
3	1350.12.38А–30UHJ–1837–TD п.3.2	Стенка	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	150.06	150.06	
4	1350.12.38А–30UHJ–1837–TD п.3.3	Стенка	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	204.26	204.26	
5	1350.12.38А–30UHJ–1837–TD п.3.4	Стенка	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	204.26	204.26	
6	1350.12.38А–30UHJ–1837–TD п.3.5	Днище	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	194.05	194.05	
7	1350.12.38А–30UHJ–1837–TD п.3.6	Лаз	1	Сборный	35.96	35.96	
8	по наст. чертежу	Круг 16–В м	5	Ст3сп ГОСТ 535–2005	1.58	7.9	
9	ГОСТ 8240–97	Швеллер 16У L=1650	5	Ст3сп ГОСТ 535–2005	23.43	117.15	
10							
11	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х60х1620	2	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	6.14	12.28	
12	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х60х560	3	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	2.12	6.36	
13	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х60х279	2	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	1.06	2.12	
14	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х60х492	3	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	1.87	5.61	
15	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х60х779	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	2.95	2.95	
16	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х60х211	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	0.8	0.8	
17							
18	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х80х2160	4	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	10.92	43.68	
19	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х80х1660	4	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	8.39	33.56	
20							
21	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х60х550	10	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	2.09	20.9	
22	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х60х516	10	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	1.96	19.6	
23	ГОСТ 19903–74	Лист Б–ПН–0 8х60х630	10	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	2.39	23.9	
24							
25	ГОСТ 9940–81	Труба 25х3 L=190	2	08Х18Н10Т ГОСТ 9940–81	0.31	0.62	
26	по наст. чертежу	Лист Б–ПН–0 5х100х100	2	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	0.395	0.79	
27							
28	ГОСТ 9940–81	Труба 89х5 L=200	2	08Х18Н10Т ГОСТ 9940–81	2.08	4.16	
29	ГОСТ 12820–80	Фланец 1–80–10	2	Ст3сп ГОСТ 12816–80	3.19	6.38	
30	по наст. чертежу	Лист Б–ПН–0 5х160х200	2	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	1.26	2.52	
31							
32	ГОСТ 9940–81	Труба 108х5 L=200	1	08Х18Н10Т ГОСТ 9940–81	2.56	2.56	
33	ГОСТ 12820–80	Фланец 1–100(А)–10	1	Ст3сп ГОСТ 12816–80	3.96	3.96	
34	по наст. чертежу	Лист Б–ПН–0 5х210х210	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	1.74	1.74	
35							
36	ГОСТ 9940–81	Труба 133х6 L=200	1	08Х18Н10Т ГОСТ 9940–81	3.78	3.78	
37	ГОСТ 12820–80	Фланец 1–125(А)–10	1	Ст3сп ГОСТ 12816–80	5.4	5.4	
38	по наст. чертежу	Лист Б–ПН–0 5х235х235	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	2.18	2.18	
39							
40	ГОСТ 9940–81	Труба 159х6 L=200	1	08Х18Н10Т ГОСТ 9940–81	4.56	4.56	
41	ГОСТ 12820–80	Фланец 1–150(Б)–10	1	Ст3сп ГОСТ 12816–80	6.62	6.62	
42	по наст. чертежу	Лист Б–ПН–0 5х260х260	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	2.67	2.67	
43							
44	ГОСТ 9941–81	Труба 32х2.5 м	1.5	08Х18Н10Т ГОСТ 9940–81	1.83	2.75	
45	по наст. чертежу	Лист Б–ПН–0 5х150х150	1	08Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	0.89	0.89	
46	12с136к1	Запорное устройство указателя уровня Ду20	1	Сборный	4.96	4.96	С ответными фланцами и крепежом
47	–	Рейка с делениями 75х20 L=1300	1	дерево ГОСТ 8486–86	–	–	
48	ТУ25–2034.11.62–89	Водомерное стекло Ø20 L=1300	1	стекло	–	–	
49	По настоящему чертежу	Скоба 5х20 Lразв=185	2	Ст3сп ГОСТ 14637–89	0.15	0.30	
50	ГОСТ 17475–80	Винт М5х25	4	20 ГОСТ 1759.0–87	0.004	0.016	
51	ГОСТ 7798–70	Болт М12х45 4.6	8	20 ГОСТ 1759.0–87	0.054	0.43	
52	ГОСТ 5915–70	Гайка М12 5	8	20 ГОСТ 1759.0–87	0.016	0.128	
53	ГОСТ 15180–86	Прокладка А–20–1.0	2	ПОН ГОСТ 481–80	0.009	0.018	
	ОСТ 5.9244–87	Наплавленный металл		ЭА–400/10У ОСТ 5Р.9370–81		30.0	
	ОСТ 5.9244–87	Наплавленный металл		ЭА–395/9 ОСТ В 5Р.9374–81		5.0	

Итого: 1516.09 кг

1 Бак подвергнуть гидравлическому испытанию на плотность и прочность швов посредством налива воды на полную высоту бака с выдержкой 2 часа

2 Сварку деталей поз. 1..6 между собой выполнить непрерывным швом по ГОСТ 5264–80 Тип шва Т3. Катет шва 5 мм. Электроды марки ЭА–400/10У

3 Приварку ребер жесткости (детали поз. 11..16,18,19,21..23) к стенкам и крыше бака выполнить швом 100Z100 по ГОСТ 5264–80. Тип шва Т1. Катет шва 5 мм. Электроды марки ЭА–400/10У

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Михеев			26.05.19
ГИП		Трапезников			26.05.19
Нач. отд.		Волков			30.05.19
Проверил		Шкитилева			12.05.19
Разработал		Михеев			12.05.19

Файл

1350.12.38А–30UHJ–1837–TD

Объекты III очереди строительства ЗАО СГК (ТЭЦ)

Трубопроводы машзала БВД в осях 16–28 в рядах А–В и внутристанционные трубопроводы

Бак низких точек V=4,8 м³ Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ТЕХНОЭКСПРОМЕНТ НИЖНИЙ НОВГОРОД

Формат А2х3

Дополнительные подписи

Инв. № подл. 83751 | Подпись и дата | Взам. инв. №